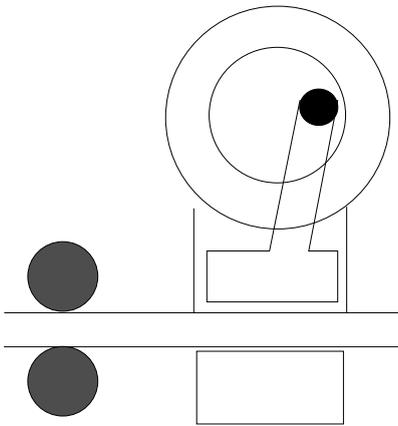




## CPS20

### VORSCHUB-STEUERUNG



- lagegeregelte Vorschubachse
- wahlweise sinusförmige oder lineare Beschleunigung
- Meßrad-Betrieb möglich (Option)
- 99 Programme, 800 Sätze, Sprünge- / Schleifenfunktion
- bis zu 6 M-Funktionen
- 2 davon quittierbar mit UT / OT Funktion
- Fehlermeldungen im Klartext, 4 frei definierbar
- Startkurvenüberwachung
- Längenkorrektur während Automatikbetrieb
- externes Einrichten
- gezielter Vorschub im Einrichten
- externe Programmvorwahl bis zu 63 Programme
- Ausgangsbelegung selektierbar
- Eingangsbelegung selektierbar
- erweiterter Stückzähler 6-stellig mit Preset-Funktion
- Schutzürfunktion mit Begrenzung auf  $v=2$  m/min
- über RS232 Vorschubdaten programmierbar
- über RS232 Programmanwahl Nockenschaltwerk DNS 20
- Inbetriebnahmehilfe (I/O-Test)
- Sprachtexte umschaltbar: Deutsch / Englisch / Französisch



Bestelldaten: CPS20.500.120

## Allgemein

Bei der CPS20 Vorschubsteuerung ist das Bedienteil, das Steuerenteil mit Ein- und Ausgängen und die Lageregelung zu einem kompakten Gerät zusammen gefasst.

Die Vorschubbewegung kann mit einer sinusquadratförmigen Beschleunigung erfolgen, dadurch wird der Schlupf zwischen den Walzen und dem Material reduziert und bei hohem Hub- bzw. Taktzyklen die Genauigkeit wesentlich verbessert. Für kritische Anwendungen besteht auch optional die Möglichkeit ein Messrad anzuschließen. Mit dem Messrad direkt auf dem Material können dann Walzenschlupf und Ungenauigkeiten im Antriebsstrang kompensiert werden.

Die Programmierung der Steuerung ist sehr einfach und wird im Klartext durchgeführt. Darüber hinaus sind viele sinnvolle Funktionen vorhanden wie z.B.: gezieltes Fahren, Stückzähler und externe Fehlermeldungen mit frei definierbaren Texten. Optional ist auch eine Schnittstelle zum separaten Nockenschaltwerk DNS20 oder eine Datenverbindung zu einer Pressensteuerung erhältlich.

## Technische Daten

Betriebsarten:	Handbetrieb: Vorwärts/Rückwärts/Eilgang, intern und extern gezieltes Fahren Automatik mit Längenkorrektur
Programmeingabe: Je Satz:	800 Sätze, netzausfallsicher durch batterieloses EEPROM. - Länge im Kettenmaß                   - Geschwindigkeit (1 - 100 %) - Maschinenfunktion 1 - 6           - Satzwiederholungen (0 - 999) - Folgesatzprogrammierung       - Sprung- / Schleifenfunktion
Parametereingabe:	Motor- und maschinenspezifische Daten durch Paßwort gesichert
Signal-Eingänge:	8 Eingänge 24 V, Ri = 10 kOhm (Option 16 Eingänge) Funktion selektierbar (z.B. Start, Freigabe, Automatik, ...)
Signal-Ausgänge:	6 Transistorausgänge 24 V, 1 A Kurzschlußfest (Option 9 Ausgänge) Funktion selektierbar (z.B. In Position, M-Funktionen, ...)
Sollwert-Ausgang:	-10V ... +10V, Ausgangsimpedanz 600Ohm
Freigabe für Verstärker:	Potentialfreier Kontakt (Schließer), Kontaktbelastbarkeit 1 A
Positionserfassung:	inkremental, Pegel nach RS422, 250 kHz, interne Vervielfachung (1 MHz) Stromversorgungsausgang 5 V, 300 mA für Drehgeber
Getriebeanpassung:	7stellig, separater Faktor für Meßradbetrieb
Fehlerdiagnose:	Klartextfehlermeldungen Überwachung der externen und internen Betriebszustände 4 externe Fehlermeldungen mit frei definierbaren Texten
Stückzähler:	6stelliger Stückzähler mit Preset-Funktion, Stückzählereingang
Anzeige:	LCD-Display (Klartext), 2 x 24 Zeichen beleuchtet
Eingabe:	Folientastatur mit taktiler Rückmeldung
Datenschnittstelle:	RS232 C (Option) Programmierung aller Programmdateien (siehe oben)
Betriebsspannung:	24 VDC $\pm$ 20%, ca. 0,3 A
Abmessungen bxhxt:	213 x 133 x 75
Anschlüsse:	Klemmsteckverbinder & SUB-D Steckverbinder
Betriebstemperatur:	0 bis +50°C
CE-Normen:	Störaussendung:                   nach EN 50081-1 Störfestigkeit:                   nach EN 50081-2

Änderungen vorbehalten.